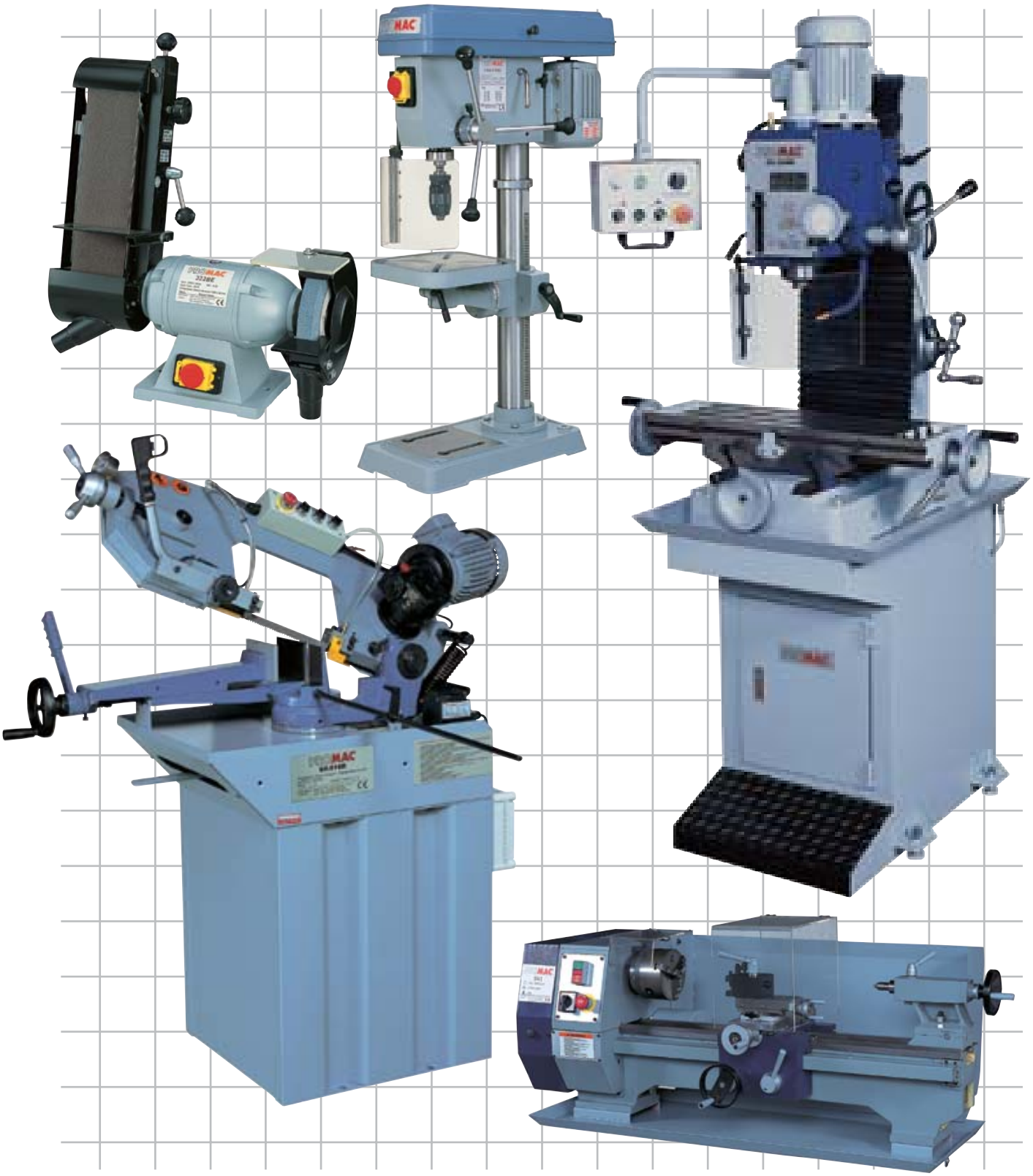
PROMAC® 2004/05

pour l'artisanat et l'industrie CE



PROMAC, sous cette marque bien connue, nous importons, depuis 30 ans déjà, des machines stationnaires. Nos relations internationales nous permettent de proposer une gamme très large et complète à notre clientèle.

Rappelons la volonté que nous apportons à la recherche et au **développement** de nouveaux produits, à l'écoute des professionnels.

Objectif : **la qualité**. La force première du matériel PROMAC est assurée par des processus de fabrications et de contrôles permanents chez tous nos fournisseurs.

Matériel de qualité, qui n'exclut pas **des prix très avantageux**, calculés au plus juste. Ceci est possible grâce à nos achats en grandes quantités, et nos réseaux de distribution très efficaces en France et en Suisse.

Avant tout, les relations privilégiées et **la formation constante** que nous entretenons de longue date avec nos distributeurs spécialisés, assurent un suivi technique et commercial de haut niveau.

Concrètement, **un Service Après-Vente** très performant et des livraisons rapides, tant pour les machines que pour les pièces, seront les gages de votre réussite industrielle.

CE

Toutes les machines PROMAC sont certifiées et conformes aux normes CE de leurs catégories, avec toutes les sécurités électriques et mécaniques demandées afin de préserver la sécurité de l'utilisateur. Les matériaux sont soumis à des critères de qualité de grandes exigences, respectant l'environnement. La fabrication des machines PROMAC respecte les conventions internationales de la protection de l'enfance.

Marche Gauche/Droite

Boite de vitesses mécaniques

Variateur de vitesse

Dans le souci constant d'améliorer la qualité de ses produits, PROMAC se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques, les textes et les photos contenus dans ce catalogue ne sont pas contractuels.

PROMAC®

Sommaire

Perçage et Fraisage 4 - 21
Perceuses d'établi 4 - 6
Perceuses sur colonne 7
Perceuses radiales 8
Perceuses industrielles 32 mm 9
Perceuses industrielles 40 mm 10 - 11
Perceuses-fraiseuses 12 - 15
Centres de perçage à base magnétique 16 - 17
Accessoires 18 - 21

Sciage 22 - 33
Scies à ruban 22 - 29
Tronçonneuses 30
Tronçonneuses fraises-scies 31 - 32
Accessoires 33

Tournage 34 - 38
Tours d'établi 34
Accessoires 35
Tours d'ateliers 36 - 37
Accessoires 38

Ponçage et Meulage 39 - 44
Ponceuses à bande 39
Tourets à bande 40 - 41
Tourets à meuler 42 - 43
Accessoires 44

Gamme Bois 45 - 47
Scies à ruban 45
Scies à chantourner et scie circulaire 46
Aspirateur à copeaux et ponceuse lapidaire Accessoires 47

Levage 48 - 49
Palans électriques 48
Palans manuels 49

Encombrement 50

210A

230 volts
Moteur 1 vitesse
B 16
Mandrin à clé 13 mm
Table à rainures paralèlles

212

230 volts
Moteur 1 vitesse
CM 2
Mandrin à clé 16 mm
Table à rainures croisées

214

400 volts
Moteur 1 vitesse
CM 3
Mandrin à clé 16 mm
Table à rainures paralèlles

Caractéristiques techniques	210A	212	214
Capacité de perçage mm	10	16	26
Course de broche mm	53	80	115
Dimensions de la table mm	165 x 165	265 x 265	428 x 475
Moteur KW	0.19	0.37	0.55
Nombre de vitesses	5	5	12
Plage de vitesses tpm	600 - 2600	490 - 2510	150 - 2490
Largeur de rainure mm	12	12	12
Poids kg	19	50	164

Encombrement page 50, Accessoires: pages 18-21

370E 371E

230 volts 400 volts
Moteur 1 vitesse
CM 2
Mandrin autoserrant 16 mm
Table à rainures croisées

378C

400 volts
Moteur 2 vitesses
CM 2
Mandrin autoserrant 16 mm
Table à rainures croisées

370VD

230 volts
Variation de vitesse 350 - 2100 tpm
CM 2
Mandrin autoserrant 13 mm
Table à rainures croisées

Affichage digital de la vitesse

370E/371E	378C	370VD
16	16	13
84	80	80
265 x 265	282 x 282	290 x 290
0.55	0.75	0.75
12	10	Variation
290 - 2300	210 - 2500	350 - 2100
12	12	12
76	67	72

Perceuses d'établi et à colonnne

BX-820V

400 volts
Variation de vitesse 380 - 3000 tpm
CM 2
Variateur mécanique par courroies
Mandrin autoserrante 16 mm
Table à rainures croisées
Affichage digital de la vitesse

BX-820VT

Comme modèle
BX-820V inclus
dispositif de taraudage

BX-820V
avec stand
2046 en option

372E 373E

230 volts **400 volts**
Moteur 1 vitesse
CM 2
Mandrin autoserrant 16 mm
Table à rainures parallèles
Descente et montée de la tête
Hauteur de travail 870 mm

Caractéristiques techniques:	BX-820V	BX-820VT	372E / 373E
Capacité de perçage max. mm	20	20	16
Capacité de taraudage mm	-	M12	-
Course de broche mm	105	105	85
Dimensions de la table mm	282 x 282	282 x 282	295 x 330
Rainure table, largeur mm	14	14	12
Moteur, kW	0.55	0.55	0,55
Nombre de vitesses	variable	variable	12
Plage de vitesse tpm	380 - 3000	270 - 2700	290 - 2300
Poids kg	125	125	98

Encombrement page 50, Accessoires: pages 19-21

367D

400 volts
Moteur 1 vitesse
CM 3
Mandrin autoserrant 16 mm
Table à rainures croisées

930D

400 volts
Moteur 2 vitesses
CM 3
Mandrin autoserrant 16 mm
Table pivotante avec étau intégré
Etau largeur 120mm, ouverture 75mm

Système de lubrification inclus

Caractéristiques techniques	367D	930D
Capacité de perçage mm	26	30
Course de broche mm	120	110
Dimensions de la table mm	355 x 355	390 x 290
Moteur KW	0.75	0.75
Nombre de vitesses	9	18
Plage de vitesses tpm	180 - 1680	115 - 2470
Largeur de rainure mm	12	12
Poids kg	127	170

Encombrement page 50, Accessoires: pages 19-21

Perceuses radiales

361C

230 volts
Moteur 1 vitesse
B 16
Mandrin autoserrant 13 mm
Col de cygne 120 - 430 mm
Tête inclinable
90° à droite, 30° à gauche
Table à rainures paralèlles

386

400 volts
Moteur 1 vitesse
CM2
Mandrin autoserrant 16 mm
Col de cygne 140 - 545 mm
Tête inclinable
90° à droite, 30° à gauche
Table à rainures paralèlles

Support inclus

Caractéristiques techniques	361C	386
Capacité de perçage mm	13	16
Course de broche mm	80	75
Dimensions de la table mm	215 x 235	530 x 500
Moteur KW	0.38	0.75
Nombre de vitesses	5	9
Plage de vitesses tpm	515 - 2580	190 - 2800
Largeur de rainure mm	12	14
Poids kg	43	230

Encombrement page 50, Accessoires: pages 19-21

BX-833

400 volts
Moteur 2 vitesses
CM 3
Dispositif de taraudage
Mandrin autoserrante 16 mm
Table pivotante avec étau intégré Etau largeur 120mm, ouverture 80mm
Système de lubrification inclus

BX-833V

400 volts
Variation de vitesses électronique par contrôle de fréquence
Affichage digital de vitesse
CM 3
Dispositif de taraudage
Mandrin autoserrante 16 mm
Ventilation du moteur indépendante
Table pivotante avec étau intégré Etau largeur 120mm, ouverture 80mm
Système de lubrification inclus

Affichage digital de vitesse

Caractéristiques techniques:	BX-833	BX-833V
Capacité de perçage mm	32	32
Capacité de taraudage mm	M16	M16
Cône morse n°.	3	3
Course de broche mm	140	140
Dimensions de la table mm	310 x 470	310 x 470
Moteur 400V, kW	1.5	1.5
Nombre de vitesses	18	variable
Plage de vitesses tpm	115 - 2500	195 - 2000
Largeur de rainure T mm	14	14
Poids kg	290	280

Encombrement page 50, Accessoires: pages 19-21

PROMAC®

Perceuse 40mm avec variation de vitesse

BX-840V

400 volts

Variation de vitesse électronique

Ventilation du moteur indépendante

Affichage digital de vitesse

Dispositif de taraudage

Mandrin autoserrante 16 mm

Système de lubrification

Caractéristiques techniques:	BX-840V	BX-840VADT
Capacité de perçage mm	40	40
Capacité de taraudage	M20	M24
Cône morse n°.	4	4
Course de broche mm	145	145
Vitesse de descente mm/rev.	-	0.05/ 0.1/ 0.2
Dimensions de la table mm	560x470	560x485
Moteur, 400V, kW	2.2	2.2
Plage de vitesses tpm	150-1500	65-540/245-2000
Largeur de rainure T mm	16	16
Poids kg	285	385

Encombrement page 50, Accessoires: pages 19-21

Perceuse industrielle 40mm avec descente automatique

BX-840VADT

400 volts

Variation de vitesse électronique

Ventilation du moteur indépendante

Affichage digital de vitesse

Descente automatique de la broche

Dispositif de taraudage

Mandrin autoserrante 16 mm

Système de lubrification

Manivelle de descente micrométrique de la broche.

Choix de 3 vitesses de descente.

FX-380C

230 volts

Moteur 1 vitesse

CM 3

FX-381C

400 volts

FX-383CP

400 volts

Moteur 2 vitesses

CM 3

Marche gauche/droite

Système de lubrification

Socle

Socle 9974 Option

Caractéristiques techniques	FX-380C / FX-381C	FX-383CP
Capacité en acier mm	25	32
CM	3	3
Course mm	110	130
Dimensions de la table mm	660 x 190	730 x 210
Course longitudinale mm	360	360
Course transversale mm	180	160
Moteur KW	0.75	1.5
Nombre de vitesses	12	24
Plage de vitesses tpm	90 - 2150	60 - 2080
Largeur de rainure T mm	16	16
Poids kg sans socle	205	300

Encombrement page 50, Accessoires: pages 19-21

Perceuse/Fraiseuse industrielle avec variation de vitesse

FX-883VB

400 volts

Variation de vitesse électronique

Ventilation du moteur indépendante

Deux plage de vitesses par boîte mécanique

Dispositif de taraudage

Système de lubrification

FX-883VB
32
3
130
730x210
360
160
1.1
Variation
65-540 / 245-2000
16
336

FX-388D

400 volts

Moteur à deux vitesses

12 vitesses par boîte d'engrenages

Tête inclinable jusqu'à 90° gauche/droite

Dispositif de taraudage

Monté/descente sur colonne à queue d'irondelle

Tableau de commandes amovible

Système de lubrification

Caractéristique techniques:	FX-388D
Capacité de perçage mm	32
Cône morse n°.	3
Course de broche mm	120
Dimensions de la table mm	730x210
Course longitudinale mm	410
Course transversale mm	285
Moteur 400V, kW	0.75
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesses tpm	50-1250 / 100-2500
Largeur de rainure T mm	16
Poids kg	405

Encombrement page 50, Accessoires: pages 19-21

FX-389D

400 volts

Moteur à deux vitesses

12 vitesses par boîte d'engrenages

Tête inclinable jusqu'à 90° gauche/droite

Dispositif de taraudage

Glissières à queue d'aronde orientable

Tableau de commandes amovible

Système de lubrification

Socle lourd en fonte

Caractéristique techniques:	**FX-389D**
Capacité de perçage mm	32
Cône morse n°.	3
Course de broche mm	120
Dimensions de la table mm	820x240
Course longitudinale mm	520
Course transversale mm	350
Moteur 400V, kW	1.5
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesses tpm	50-1250 / 100-2500
Largeur de rainure T mm	16
Poids kg	690

Encombrement page 50, Accessoires: pages 19-21

PROMAC®

Centres de perçage à base magnétique

MB-32

230 volts
Capacité de perçage de 32 mm
Force magnétique 1200 kg
Moteur de 900 Watt
Poids11 kg
Bobine à manque de courant
Livré avec porte-fraise système Weldon 19 mm / 1/2"
Coffret

MB-40/2

230 volts
Capacité de perçage de 40 mm
Force magnétique 1200 kg
Moteur de 1050W à 2 vitesses 430 + 760 tpm
Poids 12 kg
Bobine à manque de courant
Livré avec porte-fraise système Weldon 19 mm / 1/2"
Mandrin à clé 13 mm
Coffret

MB-50/2

230 volts
Capacité de perçage de 50 mm
Force magnétique 1200 kg
Moteur de 1150W à 2 vitesses 250 + 450 tpm
Poids 13 kg
Bobine à manque de courant
Livré avec porte-fraise système Weldon 19 mm / CM 2
Coffret

Caractéristiques téchniques:	MB-32	MB-40/2	MB-50/2
Capacité fraise, mm	32	40	50
Capacité foret, mm	13	13	23
Course de perçage mm	150	150	150
Moteur 230V/50 Hz, watts	900	1050	1150
Vitesse I en charge tpm	450	430	250
Vitesse II en charge tpm	-	760	450
Puissance magnétique kg	1200	1200	1200
Poids, kg	11	12	13
Dimensions h x l x p, mm	360x110x240	360x110x240	420x160x230
Dimensions de la base l x p, mm	80x160	80x160	80x160

MB-100/2

230 volts
Capacité de perçage de 100 mm
Force magnétique 2500 kg
Moteur de 1800W à 2 vitesses + variateur 40-140 tpm / 120-480 tpm
Système de réglage du couple
Inversion du sens de rotation
Poids 26 kg
Embrayage mécanique ainsi que disjoncteur de sécurité
Socle magnétique pivotant gauche/droite
Livré avec porte-fraise système Weldon 19 mm / CM 3
Coffret métallique

Ensemble de refroidissement et de lubrification pour modèle
10028 MB-50/2.
10027 MB-40/2 et MB-32.
2066 MB-100/2.

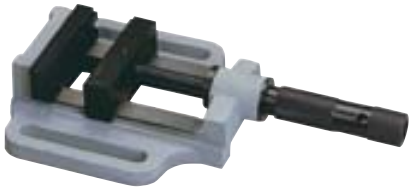
9956 Jeu de 6 fraises HSS de 14,16,18,20,22 et 30 mm de diamètre, ainsi que foret pilote.

MB-100/2

100
32
255
1800
40-140
120-480
2500
26
490x190x340
110x230

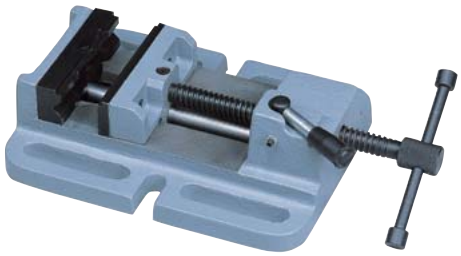
Base pivotante MB-100/2

Etaux avec prismes: Tous les étaux PROMAC sont munis de prismes horizontaux et verticaux pour serrer toutes les pièces de formes diverses.



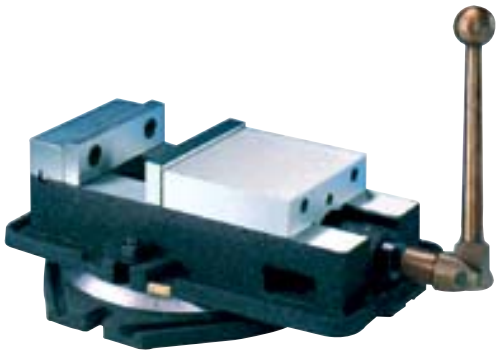
Etaux à serrage manuel

Modèles	9052	9053	9082	9083	9098	2025
Larg. des mâchoires mm	75	100	85	105	130	155
Ouverture étau mm	75	100	83	97	120	130
Haut. de mâchoire mm	27	27	26	32	38	38
Entre axe mm	110	130	130	153	185	200
Encombrement L/	160	190	290	340	380	450
B/	140	165	170	200	230	225
H mm	57	57	52	60	75	75
Poids kg	2.3	2.7	3.5	5.5	8.3	12.0



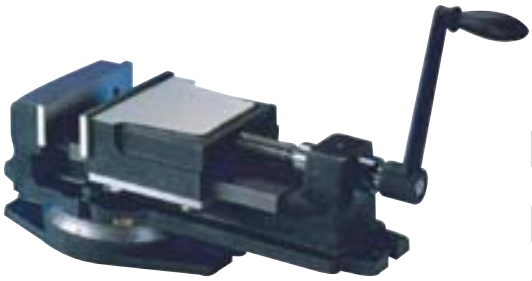
Etaux à serrage rapide

Modèles	2021	2022
Largeur des mâchoires mm	105	156
Ouverture étau mm	105	156
Hauteur de mâchoire mm	25	38
Entre axe mm	135	200
Encombrement mm	290x190x80	364x250x93
Poids kg	7.0	13.4



Etaux industriels avec base pivotante

Modèles	9984	9909
Largeur des mâchoires mm	127	152
Ouverture de l'étau mm	108	146
Hauteur de mâchoire mm	33	38
Entre axe mm	254	300
Encombrement mm	369x254x138	425x300x149
Poids kg	31	42



Etaux industriels avec base pivotante

Modèle	9908	9985
Largeur des mâchoires mm	100	125
Ouverture de l'étau mm	62	85
Hauteur de mâchoire mm	30	37
Entre axe mm	155	205
Encombrement mm	267x114x105	345x150x135
Poids kg	11	17

Etau industriel

Inclinable verticalement jusqu'à 90°, avec graduation. Butées positives à 0°, 30°, 45°, 60°, 90°

Modèle	9709
Largeur des mâchoires mm	87
Ouverture étau mm	88
Hauteur de mâchoire mm	40
Entre axe mm	153
Encombrement mm	180x190x110
Poids kg	7.3

Tables rondes universelles

Pour le fraisage, perçage etc.
Rectifiées sur deux faces en angle pour position horizontal ou vertical sur toutes les perceuses ou fraiseuses. Munies de rainures en T, cône morse intérieur, graduation sur 360°, double-pinces manuelle, tambour gradué en degrés, minutes et secondes. Graduation du tambour 1', graduation du vernier 10".
La table ronde universelle PROMAC idéale pour de multiples travaux.

Modèle	9850 / 9850A	9910 / 9910A
Diamètre de la table mm	150	250
Largeur de rainure T mm	11	14
Cône CM	2	3
Réduction	1:90	1:90
Précision du diviseur direct	45"	45"
Précision du vernier mm	0.02	0.02
Encombrement mm	200x160x80	325x280x165
Poids kg	12	45
Art. 9850A et 9910A inclus mandrin 3 mors		

Jeux de disques diviseurs

Jeu de 3 disques diviseurs pour tables universelles. Art. **9851** pour modèle 9850, Art. **9911** pour modèle 9910.

Disques diviseurs
a) 15, 16, 17, 18, 19, 20
b) 21, 23, 27, 29, 31, 33
c) 37, 39, 41, 43, 47, 49

Contre-poupée

Pour l'emploi avec les tables universelles.

9853 pour modèle 9850, Hauteur de pointes 73-105mm orientable haut/bas.

9912 pour modèle 9910, Hauteur de pointes 103-166mm.

Flasques à cône court

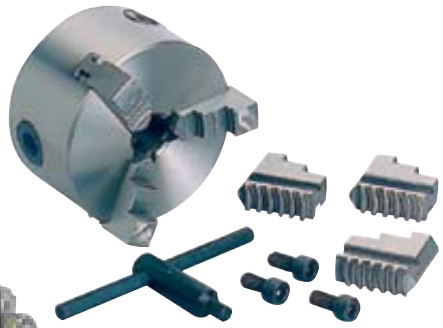
Pour le montage du mandrin trois mors sur les tables universelles.

9852A pour modèle 9850, inclus centreur et 4 coulisseaux en T.

9915A pour modèle 9910, inclus centreur et 4 coulisseaux en T.

Mandrins trois mors

Pour l'emploi avec tables universelles et flasques à cône court.



9855-1 pour modèle 9850, diamètre 125mm

9916 pour modèle 9910, diamètre 200mm

9854 Appareil semi-universel

Ajusté pour diviser en direct ou en indirect d'après graduations.
Tête basculante de -10° à 90°. Pivot et roues hélicoïdales renforcés polis.
Une multitude de divisions sont possibles à l'aide des 3 disques.
Toutes les divisions entre 2 et 50 et un grand nombre de divisions entre 52 et 380. Munis d'une contre-poupée, 3 disques diviseurs (Art. 9851), pointe de centrage, flasque pour mandrin à 3 mors Art. 9855-1.

Hauteur de pointes mm	100
Réduction	40:1
Diamètre de broche	18
Cône CM	2
Largeur de rainure T mm	13
Encombrement mm	190x140x173
Poids kg	11.3

9855-1 Mandrin à trois mors, Ø 125mm pour l'emploi avec appareil semi-universel 9854

9915 Flasque à cône court pour le montage du mandrin 9855-1 sur l'appareil semi-universel.

Assortiments d'outils de serrage

Coffret de cales contenant tous les éléments nécessaires pour la fixation de toutes les pièces sur table avec rainure en T. (jeux de 52 pièces).

9763 Avec jeu de coulisseaux en T 12 mm et filetage M 10

9728 Avec jeu de coulisseaux en T 14 mm et filetage M 12

10026 Avec jeu de coulisseaux en T 16 mm et filetage M 14

Coulisseaux d'après les normes DIN

Contenant 1 jeu de coulisseaux, boulon fileté, écrou, rondelle.

9938 Coulisseau en T 10mm, M 8, DIN 508, 40mm

9249 Coulisseau en T 12mm, M 10, DIN 508, 80mm

9336 Coulisseau en T 14mm, M 12, DIN 508, 80mm

9337 Coulisseau en T 16mm, M 14, DIN 508, 80mm

9776 Coulisseau en T 12mm, M12, DIN 787, 72mm

9779 Coulisseau en T 14mm, M12, DIN 787, 63mm

9965 Coulisseau en T 18mm, M16, DIN 787, 63mm

Mandrins de perçage:
Mors trempés et rectifiés. Emmanchement conique DIN 238.

Mandrin à clé

	Capacité de serrage mm	Cône DIN	Poids g	Clé
100390	0.5 - 13	B 16	1500	100396
100392	1.0 - 16	B 16	1500	100396
100393	1.0 - 16	B 18	1500	100396

Mandrin autoserrant

	Capacité de serrage mm	Cône DIN	Poids g
9473	0.5 - 13	B 16	1030
9457	3 - 16	B 18	970

2001 Appareil de taraudage MK2, M2 - M6

2086 Chasse cône semi-automatique

Adaptateur cône Morse trempés et rectifiés. DIN 238.

	Cône Morse	Cône d'emmanchement
2037	CM 1	B 16
100188	CM 2	B 16
9164	CM 2	B 18
2087	CM 3	CM 2
2088	CM 4	CM 2
9778	CM 3	B 16
9165	CM 3	B 18
9167	CM 3	B 22
9877	CM 4	B 18
9841 Réducteur	CM 4	CM 3

Coffret porte pinces

Coffret porte pinces système ER32, DIN 6499-B. Livré en coffret en plastique avec clé, 6 pinces de 6,8,10,12,16 et 20 mm.

9667 pour emmanchement cône morse CM 3

9848 pour emmanchement cône morse CM 4

9897 Lampe halogène

230 volts avec ampoule 20 watts halogène, basse tension.
Socle magnétique pour une mise en place rapide, utilisable sur toutes les machines.

9976A Enrouleur de cable avec retour automatique.

Utilisable jusqu'à 2000 watts. 15 m de cable TD 3 x 1,5 mm2.
Cable de raccordement 1.2 m. Pour fixation contre paroi ou au plafond.

Système de lubrification

Complet avec boîtier interrupteur, réservoir 8 lt, tuyaux, robinet régulateur, conduite du lubrifiant, flexible et câble. Adaptable à toutes les machines.

2064 Pompe de lubrification 230 volts

2065 Pompe de lubrification 400 volts

9179 Produit de refroidissement

Utilisable pour perçage - tournage et fraisage. Bidon à 5 kg. Diluable 5 - 10%.

9846C Avance longitudinale

S'adapte sur les tables croisées des perceuses/fraiseuses Série FX. Vitesse d'avance variable 0 - 165 tpm. Avance rapide 240 tpm. Incl. transformateur 230/110 volts.

Table croisée 2013 507 - 130mm

Construction en fonte, glissières à queue d'aronde réglables, largeur de rainure T 12 mm, verniers graduation de 0.025 mm, hauteur 150 mm, poids 29 kg, courses Y=123 - X=245 mm.

2046 Socle pour perceuses d'établi

Construction stable avec étagère - Hauteur de table 90 mm - Poids 40 kg Convient pour toutes les perceuses d'établi.

9974 Socle pour perceuses/fraiseuses

Construction stable - Hauteur de table 760 mm - Poids 34.0 kg - Pour mod. FX-380C - FX-383CP

Fraises pour perceuses Magnetique

Modele MB-32 -MB 40/2- MB 50/2- MB 100/2

avec 8% de cobalt HSS

30 mm longueur	Ø mm	50 mm longueur
9512	12	
9513	13	9513-50
9514	14	9514-50
9515	15	9515-50
9516	16	9516-50
9517	17	9517-50
9518	18	9518-50
9519	19	9519-50
9520	20	9520-50
9521	21	9521-50
9522	22	9522-50
9523	23	
9524	24	9524-50
9525	25	9525-50
9526	26	9526-50
9527	27	9527-50
9528	28	9528-50
9530	30	9530-50
9531	31	
9532	32	9532-50
9534	34	
9535	35	9535-50
9536	36	
9538	38	
9540	40	9540-50
9542	42	
9544	44	
9545	45	9545-50
9546	46	
9548	48	
9549	49	
9550	50	9550-50
9555	55	9555-50
9560	60	9560-50
9561	61	
9565	65	
9570	70	
9575	75	
9580	80	
9585	85	
9590	90	
9595	95	
95100	100	
9500 Foret pilote 30 mm		
9501 Foret pilote 50 mm		

PROMAC®

Scies à ruban à métaux

348C

230 volts
Capacité de coupe Ø 100 mm
Guides lame à roulements
Bras de sciage pivotant jusqu'à 45°
Etau à serrage rapide
Descente assistée par ressort réglable (3 positions)
Hauteur de travail avec socle 920mm

918C 919C

400 volts **230 volts**
Capacité de coupe Ø 180mm
4 vitesses de coupe par courroie
Guides lame à roulements et patins carbure
Mâchoires d'étau pivotantes jusqu'à 45° gauche
Descente à contrôle hydraulique
Interrupteur d'arrêt en fin de coupe
Système de lubrification
Commandes en 24 volts
Protection thermique contre les surcharges
Socle
Etau à serrage rapide
Hauteur de travail 590mm

Socle 10048 en option

Caractéristiques techniques	348C	918C/919C
Moteur KW	0.37	0.75
Dimension du ruban mm	1470 x 12.7 x 0.64	2360 x 19 x 0.9
Capacité de coupe mm 90° ○	100	180
Capacité de coupe mm 90° ▭	100 x 150	180 x 267
Capacité de coupe mm 45° ○	75	105
Capacité de coupe mm 45° ▭	60 x 100	105 x 180
Vitesses du ruban m/min	45	21 / 33 / 45 / 60
Encombrement mm	800 / 350 / 450	1250 / 500 / 1030
Poids kg	23	130

Accessoires: page 33

917C

400 volts
Capacité de coupe Ø 180mm
4 vitesses de coupe par courroie
Guides lame à roulements et patins carbure
Mâchoires d'étau pivotantes jusqu'à 45° droite
Descente à contrôle hydraulique
Interrupteur d'arrêt en fin de coupe
Système de lubrification
Commandes en 24 volt
Protection thermique contre les surcharges
Etau à serrage rapide
Hauteur de travail 780mm

917C
0.75
2360 x 19 x 0.9
180
180 x 267
100
102 x 125
21 / 33 / 45 / 60
1250 / 500 / 1240
180

SX-816D

400 watts
Capacité Ø 160mm
Moteur 2 vitesses
Coupe 45° à droite par rotation de l'archet
Etau à serrage rapide
Système de lubrification
Manomètre de tension
Protection moteur
Hauteur de travail 920 mm

SX-822DA

400 watts
Capacité Ø 225mm
Moteur 2 vitesses
Coupe 60° à droite par rotation de l'archet
Etau à serrage rapide
Système de lubrification
Manomètre de tension
Protection moteur
Hauteur de travail 920mm

Caractéristiques techniques		SX-816D	SX-822DA	SX-823DG
Capacité de coupe à 90°, mm	○	160	225	225
	□	160 x 160	225 x225	220 x 220
	▭	210 x 160	245 x 160	245 x 160
Capacité de coupe à 45°, mm	○	120	160	200
	□	120 x 120	160 x 160	140 x 140
	▭	120 x 90	-	200 x 140
Capacité de coupe à 60°, mm	○	-	100	90
	□	-	100 x 100	90 x 90
Capacité de coupe à 45° g, mm	○	-	-	110
	□	-	-	110 x 110
	▭	-	-	130 x 170
Dimensions du ruban mm		2080 x 19 x 0.9	2480 x 27 x 0.9	2455 x 27 x 0.9
Moteur 400V, KW		1.0/0.5	1.1 / 0.59	1.1 / 0.59
Vitesse du ruban m/min.		30/60	36 / 72	36 / 72
Encombrement		600 x 1430 x 1500	720 x 1500 x 1500	1000 x 1900 x 1500
Poids kg		157	200	390

Accessoires: page 33

SX-823DG

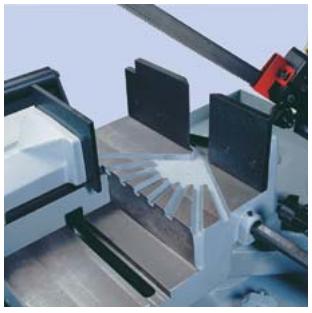
400 watts
Capacité Ø 225mm
Moteur 2 vitesses
Coupe 60° droite, 45° gauche par rotation de l'archet
Etau à serrage rapide
Système de lubrification
Manomètre de tension de la bande
Protection moteur
Descente de l'archet manuelle ou assistée
Hauteur de travail 920mm

Pupitre de commande en basse tension

Sécurité: Arrêt immédiat en cas de rupture du ruban.

Guidage de l'étau de serrage pour plus de stabilité et de précision.

Manomètre de tension



Coupe 45° à gauche et 60° à droite par simple mouvement latéral de l'étau.

Descente de l'archet manuelle ou assistée, au choix.

Vérin d'assistance pour contrôle de la vitesse de descente.

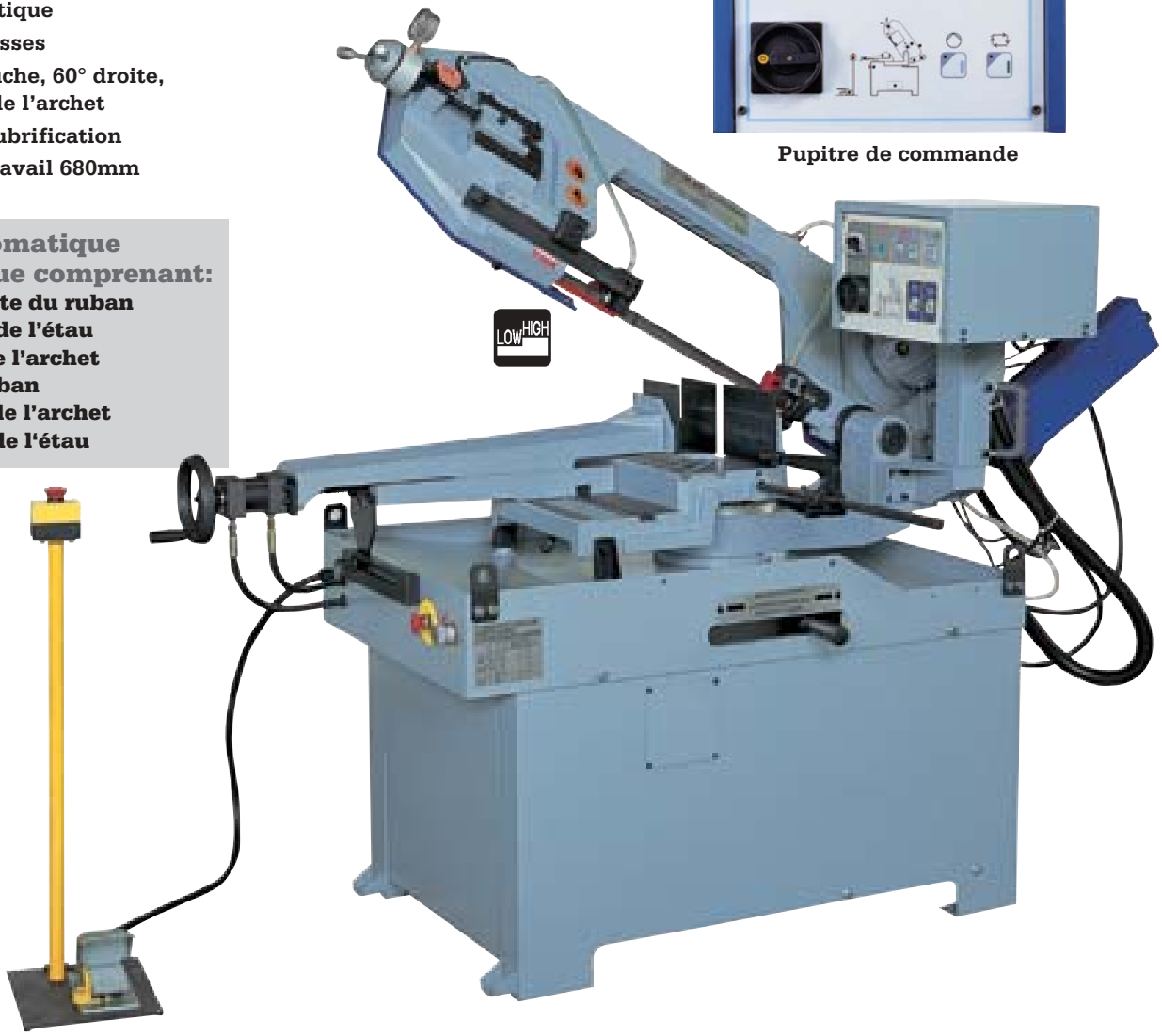
Etau à serrage rapide.

SX-827DGSA

400 volts
Capacité Ø 270mm
Semi-automatique
Moteur 2 vitesses
Coupe 45°gauche, 60° droite, par rotation de l'archet
Système de lubrification
Hauteur de travail 680mm

Pupitre de commande

Cycle automatique hydraulique comprenant:
- **Mise en route du ruban**
- **Fermeture de l'étau**
- **Descente de l'archet**
- **Arrêt du ruban**
- **Remontée de l'archet**
- **Ouverture de l'étau**



Modèle semi-automatique:
Démarrage du cycle commandé au choix depuis le pupitre ou par pédale.

Caractéristiques techniques:		**SX-827DGSA**
Capacité de coupe à 90°, mm	○	270
	□	260 x 260
	▭	350 x 220
Capacité de coupe à 45°, mm	○	240
	□	220 x 220
	▭	240 x 160
Capacité de coupe à 60°, mm	○	160
	□	150 x 150
Capacité de coupe à 45°, gauche mm	○	210
	□	180 x 180
Dimensions du ruban mm		3160 x 27 x 0.9
Moteur KW		1.5
Vitesse du ruban m/min.		34 / 68
Encombrement		1880 x 749 x 1715
Poids kg		460

Accessoires: page 33

Tables et Servantes

2017 Table d'amenage
longeur de 2000 mm, 7 rouleaux diamètre 45 mm et largeur 320 mm, hauteur 885 à 905 mm, inclus dispositif de fixation à la machine ainsi que fixation pour une table additionnelle.
La table 2017 peut être utilisée en rallonge de table d'amenage ou de sortie.

2019 Table de sortie
avec butée manuelle réglable, longeur 3000 mm, 12 rouleaux diamètre 45 mm et largeur 320 mm, hauteur 885 à 905 mm.
inclus dispositif de fixation à la machine.

2002 Servante **1200 kg**
de construction robuste avec réglage de la hauteur 560 mm - 860 mm.
Largeur du rouleau 365mm.

2003 Servante **1200 kg**
de construction robuste avec réglage de la hauteur 800 mm - 1160 mm.
Largeur du rouleau 365mm.

Autres servantes page 46

923VTC

400 volts
Capacité Ø 225mm
Variateur de vitesses
Coupe 45° à gauche par rotation de l'archet
Etau à serrage rapide
Système de lubrification
Hauteur de travail 630mm

Caractéristiques techniques:		923 VTC
Capacité de coupe à mm 90°		225
		225 x 430
Capacité de coupe à mm 45°		225
		225 x 295
Dimensions du ruban mm		3345 x 27 x 0.9
Moteur KW		1.9
Vitesse du ruban m/min.		25 - 75
Poids kg		435

Accessoires: page 33

933VTS

400 volts
Capacité Ø 330mm
Variateur de vitesses
Coupe 45° gauche et 15° droite par rotation de l'archet
Etau à serrage rapide
Système de lubrification
Pupitre de commande orientable
Hauteur de travail 630mm

Option:
2041 Table d'amenage
longueur 2000 x 460mm.
2043 Table de sortie
longueur 1000 x 460mm.

Cycle automatique:
- **Fermeture de l'étau**
- **Descente de l'archet**
- **Arrêt du ruban**
- **Remontée de l'archet**
- **Ouverture de l'étau**

Caractéristiques techniques:		933 VTS
Capacité de coupe à mm 90°	○	330
	▭	330 x 480 / 225 x 530
Capacité de coupe à mm 45°	○	275
	▭	300 x 275
Dimensions du ruban mm		4100 x 34 x 1.1
Moteur KW		2.2
Vitesse du ruban m/min.		20 - 80
Poids kg		750

Accessoires: page 33

306

230 volts
Capacité Ø 63mm
Epaisseur de coupe 6mm
Pour coupes rapides dans l'acier, acier inox, alu, métaux non-ferreux et PVC
Lame à pastilles carbure

308C

230 volts
Capacité Ø 120mm
Pour coupes rapides dans l'acier, acier inox, métaux non-ferreux.
Disque abrasif

309C

230 volts
Capacité Ø 130mm
Pour coupes rapides dans l'acier, acier inox, alu, métaux non-ferreux et PVC
Lame à pastilles carbure

Socle 10048
pour modèles
308C et 309C (Option)

Caractéristiques téchniques	306	308C	309C	
Moteur Volt/Kw	230/1.4	230/2.2	230/2.2	
Capacités de coupe mm	90°	90°	90°	45°
○	63	120	130	90
□	-	108 x 108	115 x 115	55 x 55
▭	-	63 x 241	185 x 95	90 x 50
Tours p/minute	3800	3900	1300	
Diamètre disque/lame mm	185 x 20	355 x 25.4	355 x 25.4	
Denture de la lame d'origine	38	disque	70	
Poids kg	5.6	17	24	

Accessoires: page 33

SY-225

230 volts
Capacité Ø 58mmm
Coupes d'onglet 45° droite
Système de lubrification
Livrée avec lame de scie, sans socle

TH 252D

400 volts
Capacité Ø 75mm
Coupes d'onglet 45° droite
Système de lubrification
Livrée sans lame de scie, sans socle
Hauteur de travail avec socle 920mm

TH-252E

400 volts
Capacité Ø 75mm
Coupes d'onglet 45° droite
Système de lubrification
Commande 24 volts
Livrée sans lame de scie, sans socle
Hauteur de travail avec socle 920mm

Photo
TH-252E

Socle 2135 (Option)

Caractéristiques techniques:		**SY-225**	**TH-252 D / E**
Capacité de coupe à mm 90°	●	30	30
	○	50	75
	□	55 x 55	65 x 65
	▭	70 x 50	90 x 50
Capacité de coupe à mm 45°	●	30	30
	○	40	65
	□	40 x 40	55 x 55
	▭	53 x 40	70 x 50
Moteur KW		0.73	0.75 / 1.0
Vitesse de lame, tpm		52	42 / 84
Dimension max. de la lame, mm		225	250
Ouverture d'étau de serrage mm		80	100
Encombrement mm			410 x 940 x 800
Poids kg		60	85

Accessoires: page 33

TH-315CA

400 volts
Capacité Ø 100mm
Coupes d'onglet 45% gauche/droite
Etau à serrage rapide
Système de lubrification
Livrée sans lame de scie et sans socle
Hauteur de travail avec socle 980mm

TH-315CNA

Mêmes caractéristiques techniques que TH-315CA, avec tours réduits de 21/42 tpm

Socle 9498 (Option)

TH-350X

400 volts
Capacité Ø 120mm
Trois vitesses de coupe
Coupes d'onglet 45° gauche/droite
Système de lubrification
Rotation de la tête à 90° pour gruage
Etau à serrage rapide
Livrée sans lame de scie, sans socle
Hauteur de travail 980mm

Socle 9498 (Option)

Caractéristiques techniques:

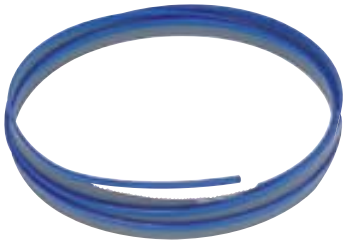
		TH-315 CA TH-315 CNA	TH-350 X
Capacité de coupe à mm 90°	●	80	85
	○	100	120
	□	82 x 82	105 x 105
	▭	110 x 70	160 x 90
Capacité de coupe à mm 45°	●	50	75
	○	90	100
	□	80 x 80	85 x 85
	▭	85 x 70	85 x 70
Moteur KW		1.3 / 1.9	1.35 / 1.7 / 2.4
Vitesse de lame, tpm		42 / 84 (TH-315CA)	22 / 44 / 88
		21 / 42 (TH-315CNA)	
Dimension max. de la lame mm		315	350
Ouverture d'étau de serrage mm		120	170
Encombrement mm		690 x 1100 x 1830	700 x 1250 x 1750
Poids kg		163	214

Accessoires: page 33

Lames pour tronçonneuses à métaux

En acier HSS, Dmo 5. Diamètre des trous d'entraînement: 2-8-45 et 4-11-63. Forme des dents C. Pour une longue durée de coupe et faible risque de rupture, les lames PROMAC sont pressées à la vapeur. Pour métaux non ferreux, choisir une denture plus grosse.

Encombrement mm	Matériaux plein et épais 80 dents	Profilé et tube 120 dents	Profilé et tube < 1.5 mm 160 dents	200 dents
200 x 1.8 x 32		**9120**	**9121**	**9122**
225 x 1.9 x 32		**9123**	**9124**	**9125**
250 x 2.0 x 32		**9126**	**9127**	**9128**
275 x 2.5 x 32		**9129**	**9130**	**9131**
300 x 2.5 x 32	**9758**	**9132**	**9133**	**9134**
315 x 2.5 x 32	**9756**	**9135**	**9136**	**9137**
350 x 2.5 x 32	**9757**	**9138**	**9139**	**9140**



Lames de scie à ruban

Lames de qualité avec angle de coupe positif. Pour l'emploi universel dans le sciage des tubes, profilés et matériaux pleins. Les lames PROMAC en qualité M42 bi-métal coupent également l' INOX.

Lames de scie à ruban

Qualité Bi-métal M 42, denture variable, à l'unité.

Denture Epaisseur mm **Modèle:**	14/18 <1.0	10/14 <1.5	8/12 1.5 - 3.5	6/10 2.0 - 4.0	5/8 3.0 - 5.0	4/6 > 5.0	3/4 > 10.0
348C	**10052**	**10051**	**10050**	**-**	**-**	**-**	**-**
917C/918C/919C	**-**	**9460**	**-**	**9461**	**9462**	**9463**	**9464**
SX-816DA	**-**	**2072**	**-**	**2073**	**2074**	**2075**	**2076**
SX-822DA	**-**	**2079**	**-**	**2080**	**2081**	**2082**	**2083**
SX-823DG	**-**	**9720**		**9721**	**9722**	**9723**	**9724**
SX-827DGSA	**-**	**2090**	**-**	**2091**	**2092**	**2093**	**2094**
923VTC	**-**	**9860**	**-**	**9861**	**9862**	**9863**	**9864**
933VTS	**-**	**-**	**-**	**-**	**2053**	**2054**	**2055**

Lames à pastilles carbure

2126	185x2.0x20.0 Z=48 neg	pour modèle **306**
10030	355x2.6x25.4 Z=72	pour modèle **309C**
10031	355x2.6x25.4 Z=90	pour modèle **309C**

9888 Disque abrasif 355x2.8x25.4mm pour modèle **308C**, 10 pcs.

9179 **Produit de refroidissement** biostatique, bidon de 5 kg

Socles

10048	Socle pour modèle **308C/309C**
2135	Socle pour modèle **TH 252D/TH 252E**
9498	Socle pour modèle **TH 315CA/TH 315CNA/TH 350X**

220A

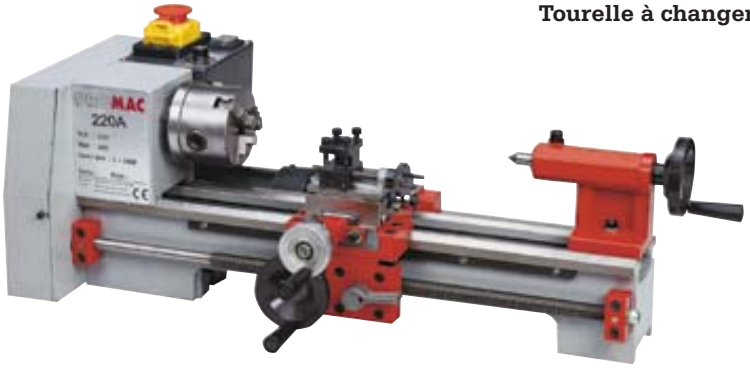
Hauteur de pointe 76 mm
Distance entre pointes 306 mm
Moteur 0.5 KW

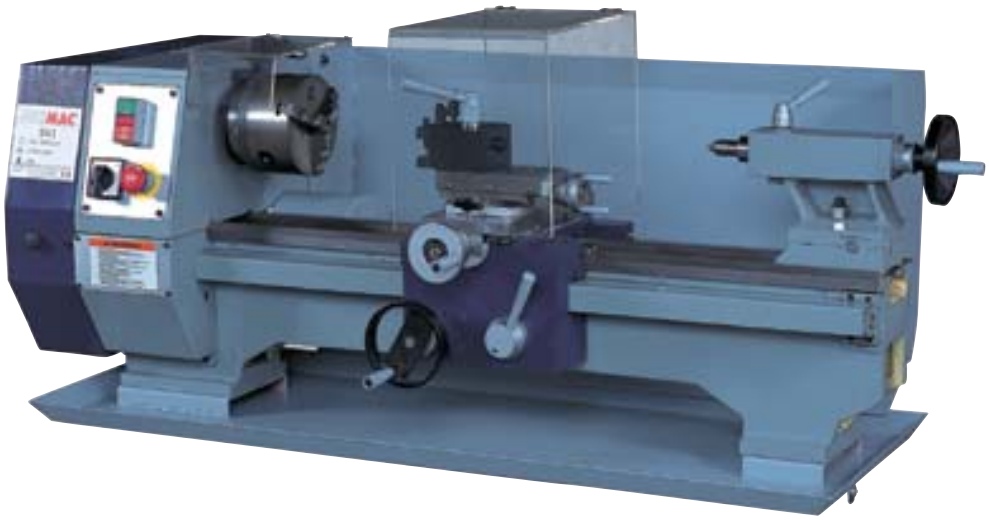
941

Hauteur de pointe 130 mm
Distance entre pointes 600 mm
Marche gauche/droite
Protection mandrin/tourelle
Bac à copeaux
Protection moteur
Tourelle à changement rapide

941V

Mêmes caractéristiques techniques que 941, avec variateur de vitesse





Accessoires standards
Mandrin 3 mors, tourelle à changement rapide, 2 pointes sèches, jeux de pignons, boîte à outils et mode d'emploi.

Caractéristiques techniques	220A	941	941V
Moteur volts	230	230	230
Ø dessus banc mm	152	260	260
Ø dessus chariot mm	33	150	150
Largeur du banc mm	98	135	135
Alésage broche mm	15	20	20
Cône de broche CM	2	3	3
Nombre de vitesses	Variateur	6	Variateur
Plage de vitesses tpm	150 - 3000	125 - 2000	125 - 2200
Pas de la vis mère mm	1.5	2	2
Plage des filetages mm	0.7 - 3	0.4 - 3	0.4 - 3
Plage des filetage en pouce	10 - 64 T.P.I	10 - 44 T.P.I	10 - 44 T.P.I
Avance longitudinale mm	0.12 / 0.18	0.1 / 0.2	0.1 / 0.2
Cône contre-poupée CM	1	2	2
Mandrin à 3 mors mm	80	125	125
Dimensions machine mm	630x400x230	1110x550x410	1110x550x410
Poids kg	31	122	122

Accessoires pour tours à métaux

Mandrin à 4 mors
Mors à serrage individuel.

	Diamètre mm	Pour modèle
2138	125	941 / 941V

Plateau à fentes

	Diamètre mm	Cône	DIN	Pour modèle
2139	220	3	55021	941 / 941V

Pointe tournante

9646	CM2	941 / 941V
2039	CM1	220A

Lunette à suivre

2141	941 / 941V

Lunette fixe

2140	941 / 941V

Jeu de 6 outils pour charioter, tronçonner
8 mm, en métal dur

9993	220A / 941 / 941V

Système de lubrification
230V. - Réservoir 8 litre

2064	220A / 941 / 941V

Socle

2149	941 / 941V

Mandrin
0 - 13 mm, B16

2038	220A / 941 / 941V

Adaptateur

2037	MK1 / B16	220A
100188	MK2 / B16	941 / 941V

960V

400 volts
Hauteur de pointe 153mm
Distance entre pointes 915mm
Variateur de vitesse avec affichage digital
Avance automatique longitudinale et transversale
Banc en fonte spéciale rectifiée
Système de lubrification
Frein à pied
Protecteur de copeaux
Tourelle à changement rapide

Accessoires standards
Socle, bac à copeaux, protecteur arrière, système de lubrification, mandrin à 3 mors concentrique Ø 150mm, indicateur de filetage, réduction CM4/CM3, 2 pointes CM3, tourelle à changement rapide.

Caractéristiques techniques	960V	969C
Hauteur pointe mm	153	178
Distance entre pointes mm	915	1000
Diamètre au dessus du banc mm	305	356
Diamètre au dessus du chariot mm	186	220
Banc		
Largeur du banc mm	190	190
Longueur totale du banc mm	1300	1410
Diamètre avec banc rompu mm	445	515
Longueur du banc rompu mm	240	230
Broche		
Nez de broche	D 1-4 Camlock	D 1 - 4 Camlock
Alésage de broche mm	40	40
Cône de broche CM	5	5
Nombre de vitesses	variable	12
Plage de vitesses tpm	40-2000	50 - 2000
Trainard		
Course transversale mm	170	145
Course de petit chariot mm	90	90
Taille des outils Ø mm max.	16	20

Accessoires: page 38

969C

400 volts
Hauteur de pointe 178mm
Distance entre pointes 1000m
12 vitesses
Avance automatique longitudinale et transversale
Banc en fonte spéciale rectifiée
Système de lubrification
Frein à pied
Protecteur de mandrin asservi
Protecteur tourelle et arrière
Tourelle à changement rapide

Accessoires standards
Socle, bac à copeaux, protecteur arrière, système de lubrification, mandrin à 3 mors concentrique Ø 150mm, indicateur de filetage, réduction CM4/CM3, 2 pointes CM3, tourelle à changement rapide.

	960V	969C
Poupée mobile		
Course de la broche mm	100	110
Cône de la broche	CM 3	CM 3
Alésage de la broche mm	40	40
Filetage		
Diamètre et pas de la vis mère mm	25 / 6	24 / 6
Nombre filetages en pouce	8 (Option)	32
Plage filetages en pouce TPI	3 - 24	4 - 56
Nombre filetages métrique	21	32
Plage filetages métrique mm	0,5 - 10,0	0,4 - 7,0
Avances		
Diamètre barre de chariotage mm	19	22
Nombre d'avances	21	40
Plage avances longitudinales mm	0,067 - 1,485	0,067 - 1,485
Plage avances transversales mm	0,033 - 0,742	0,033 - 0,742
Moteur		
Moteur entraînement KW	1,47	2,2
Moteur pompe KW	0,1	0,175
Poids et dimensions		
Poids kg	400	750
Dimensions l x l x h	1780 x 750 x 1250	1935 x 736 x 1200

Mandrin à 4 mors
Mors à serrage individuel.

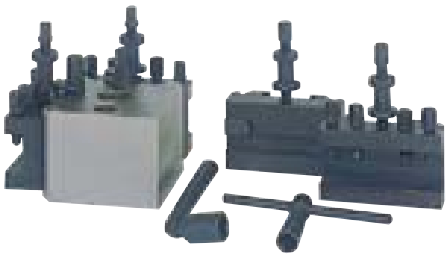
9614	Diamètre 200 mm	

Plateau à fentes

		Cône	DIN	pour modèlles
9612	Diamètre 250 mm	4	55029	960V
9937	Diamètre 305 mm	4	55029	969C

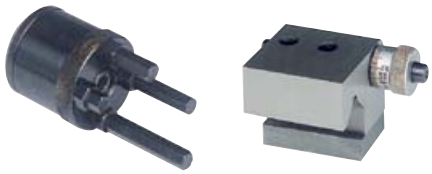
Pointe tournante

9646	CM2	**9616**	CM3



Tourelle à changement rapide
Fabrication massive pour des travaux précis.
Munie de 3 porte outils: 2 carré et 1 prismatique.

9929-01	Porte outils carré
9929-02	Porte outils prismatique

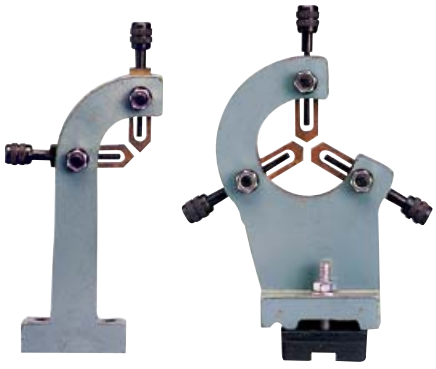


9928 Porte-pinces pour 969C
Mandrin système Schaublin W80, avec clé et écrou.

2089 Porte-pince pour 960V

9619 Butée revolver 4 positions longitudinale

9926 Butée micrométrique longitudinale



2044 Lunette à suivre pour 960V

9925 Lunette à suivre pour 969C

2045 Lunette fixe pour 960V

9924 Lunette fixe pour 969C

2078 Jeu de 5 engrenages pour filetage en pouces pour 960V

331CP

Vitesse de bande 19 m/sec
Sortie pour aspiration Ø 36 mm
Livré avec socle
Protection thermique et contre les surcharges

335C

Vitesse de bande 30 m/sec.
Sortie pour aspiration Ø 60 mm
Inclinaison du bras réglable
Socle inclus
Protection thermique et contre les surcharges

Caractéristiques techniques	331CP	335C
Moteur volts / KW	400/0.73	400/2.2
Vitesse de bande m/sec	19	30
Dimension de la bande mm	100 x 1220	75 x 2000
Surface de ponçage mm	100 x 320	75 x 750
Encombrement mm	600 x 360 x 205	950 x 430 x 1050
Poids kg	28	85

Accessoires: page 44

Tourets / Ponceuses à bande

Equipés d'un interrupteur arrêt coup de poing anti-redémarrage.

233

Moteur 230 volts / 0.4 KW
Disque 200mm
Bande 100x914mm
Vitesse de la bande 8 m/sec

315BE

Moteur 230 volts / 0.3 KW
Meule 150 mm
Bande 50x1000mm
Sortie pour aspiration Ø 36mm
Vitesse de la bande 15m/sec
Rallonge

322BE

Moteur 400 volts / 0.55 KW
Meule 200mm
Bande 100x1000mm
Sortie pour aspiration Ø 36mm
Vitesse de la bande 16m/sec
Rallonge

Les modèles
315BE / 322BE
sont équipés avec:
- **Rallonge**
- **Brosse métallique**
- **Disque à polir**

Caractéristiques techniques	233	315BE	322BE
Tours tpm	1850	2850	2850
Meule/Disque Ø mm	200	150 x 25 x 20	200 x 25 x 20
Poids kg	24	14	27

Accessoires: page 44

326BE

Moteur 400 volts / 1.2 KW
Meule Ø 250mm
Bande 100x1160mm
Sortie pour aspiration Ø 36mm et 100mm
Vitesse de la bande 28m/sec
Livré avec socle
Protection thermique et contre les surcharges

300X

Moteur 230 volts / 0.55 KW
Socle avec aspiration motorisée
Sortie pour aspiration Ø 100 mm
Livrée avec adaptateurs et tuyaux

Exemple de présentation
avec ponceuse à bande 326BE

326BE	300X
2850	2850
250 x 38 x 20	Dimensions 700 x 590 x 590
53	50

PROMAC®

Tourets meule/meule

Equipés d'un interrupteur arrêt coup de poing anti-redémarrage.

316E

230 volts, 0.3 KW
Meule 150 mm
Sortie pour aspiration Ø 36 mm
Rallonge

324E

230 volts, 0.45 KW
Meule 200 mm
Sortie pour aspiration Ø 36 mm
Rallonge

325E

400 volts, 0.45 KW
Meule 200 mm
Sortie pour aspiration Ø 36 mm
Rallonge

330C

400 volts, 1.8 KW
Meule 300 mm
Sortie pour aspiration Ø 36 mm
Livré avec socle
Protection thermique et contre les surcharges

230

230 volts, 0.18 KW
Meule 150 mm
Sortie pour aspiration Ø 36 mm

232

230 volts, 0.37 KW
Meule 200 mm
Sortie pour aspiration Ø 36 mm

Les modèles
316E / 324E / 325E
sont équipés avec:
- Rallonge
- Brosse métallique
- Disque à polir

Caractéristiques techniques	230	232	316E	324E/325E	330C
Tours tpm	2850	2850	2850	2850	1450
Meules Ø mm	150x12x12.5	200x19x16	150x25x20	200x25x20	300x50x25
Poids kg	6	10	11	24	89

Accessoires: page 44

324F

230 volts, 0.45 KW
Meule / brosse
200mm
Sortie pour aspiration
Ø 36 mm + 100mm

325F

400 volts, 0.45 KW
Meule / brosse
200mm
Sortie pour aspiration
Ø 36 mm + 100mm

326F

400 volts, 0.75KW
Meule / brosse
250mm
Sortie pour aspiration
Ø 36 mm + 100mm

Socle 9951
(Option)

324F	325F	326F
2850	2850	2850
200x25x20	200x25x20	250x38x20
24	24	50

Bandes abrasives

Bandes abrasives, (par 5 pièces)

Pour modèles	233	315BE	322BE	326BE	331CP	335C/D
Gr 40	-	-	-	-	-	-
Gr 60	**100121**	**9306**	**9346**	**9945**	**9869**	**9829**
Gr 80	**100120**	**9307**	**9347**	**9946**	**9870**	**9830**
Gr 100	**100119**	**9308**	**9348**	**9947**	**9871**	**9831**
Gr 120	-	**9309**	**9349**	**9948**	**9872**	**9832**
Gr 150	-	-	-	-	-	**9833**
Gr 180	-	**9310**	**9350**	**9949**	**9873**	-

Meule

Pour modèles	230	232	316E	324E/F 325E/F	330C	315BE	322BE	326BE 326F
Gr 36	**2098**	**2101**	**9191**	**9340**	**9772**	**9191**	**9340**	**9950**
Gr 60	**2099**	**2102**	**9197**	**9341**	**9773**	**9197**	**9341**	-

Brosse metallique

		pour modèles
9192	150x20x12mm	316E - 315BE
9338	200x20x12mm	324E - 325E - 322BE
2136	200x19x16mm	324F - 325F
10034	250x20x26mm	326F

Disques velcro

Pour modèles	233	332C
Ø mm	200	300
Gr 40	-	**2026**
Gr 60	**2032**	**2027**
Gr 80	**2033**	**2028**
Gr 100	-	**2029**
Gr 120	**2034**	**2030**
Gr 150 / K 180	**2035**	**2031**
Support Velcro	**2036**	**2143**

9193 Disque à polir Ø 125 mm

9339 Disque à polir Ø 175 mm

9190 Rallonge 315BE - 322BE

9951 Socle
pour modèle 326F

9399 Socle
pour modèles 230, 232, 316E, 315BE
322BE, 324E, 325E

2004 Socle
pour modèles 322 BE, 324E, 324F
325E, 325F

SW-350

230 volts
Hauteur de coupe 200 mm
Largeur col de cygne 346 mm
Table en fonte inclinable
Sortie pour aspiration Ø 100mm

Avec socle

SW-430

400 volts
Hauteur de coupe 300 mm
Largeur col de cygne 410 mm
Table en fonte inclinable
Sortie pour aspiration Ø 100mm

Caractéristiques techniques	SW-350	SW-430
Moteur Volt / KW	230 V., 0.55 KW	400 V., 1.5 KW
Vitesse du ruban m/min.	400/720	390/820
Longueur du ruban mm	2550	3330
Dimensions de la table mm	355x495	435x600
Dimensions l/p/h	680/800/1790	800x800x1900
Poids kg	88	142

Accessoires: page 47

Scie à chantourner

354

230 volts, 0.1 KW
Table en fonte de 225 x 440mm, inclinable jusqu'à 45°.
Longueur de lame 130mm
Mouvements/min. 700/1400
Course de 20 mm -
Col de cygne 460 mm
Hauteur de coupe à 90°: 60mm, 45°: 45mm
Poids 19 kg
Dimensions l/p/h: 64/29/38cm

354V

Mèmes caractéristiques techniques que 354 avec variateur de vitesse
200 - 1400 mouvements

Scie circulaire

355D

230 volts, 1.5 KW
Capacité de coupe à
90°: 75 mm - 45°: 63 mm
Dimensions de la table 635 x 457 mm
Lame à pastilles carbure de
250 x 30 mm (40 dents)
Sécurité CE avec interrupteur anti-redémarrage, moteur protégé par disjoncteur.
Rallonge 10029 Option
Socle 9826 Option

Option socle

Rallonge 10029 Option

Socle 9826 Option

2146
Servante - 70 kg
hauteur 580 - 950 mm,
avec 1 rouleau 400 mm

2147
Servante - 70 kg
hauteur 640 - 950 mm,
avec 5 rouleau 400 mm

2148
Servante - 50 kg
hauteur 620 - 980 mm,
1 rouleau et 7 billes 320 mm

autres servantes page 27

PROMAC®

Système d'aspiration des copeaux

347

230 volts, 0.55 KW
Capacité d'aspiration 1230 m³/h.
Facilement déplaçable grâce aux roulettes.
Livré avec un tube flexible de 2.5 m et Ø 100 mm et 5 sacs PVC de 60 l.
Dimensions l/p/h: 720/380/1370
Poids 24 kg

Ponceuse lapidaire

332C

Table de ponçage inclinable jusqu'à 45°
Disque abrasif Velcro
Protection thermique et contre les surcharges
Poids 26.5 kg

Socle 9996 en option

Accessoires pour machines à travailler le bois

pour modèle 347

9361	sacs de récupération PVC (5)
9360	sac tissu
9471	tuyau 100mm, longueur 2.5 m
2096	sac tissu 30 micron
9452	adaptateur 100 - 60 mm

pour modèle 355D

9826	Socle
10029	Rallonge
PM 356061	lame pastilles carbure 255/30/2.2, 40 d.

pour modèles 354, 354V

9939	lame 5 dents (5)
9940	lame 7 dents (5)
2150	lame 18 dents avec téton(6)
2151	lame 10 dents avec téton(6)
2152	lame 15 dents avec téton(6)

pour modèle SW-350

		Utilisation
2118	ruban 2550 x 10 x 0.5, 6 dents	bois/PVC
2119	ruban 2550 x 15 x 0.5, 4 dents	bois/PVC
2120	ruban 2550 x 20 x 0.5, 3 dents	bois à brûler
2122	ruban 2550 x 15 x 0.5, 14 dents	métaux non-ferreux
2123	ruban 2550 x 6 x 0.5, 8 dents	coupes curv

pour modèle SW-430

2113	ruban 3330 x 12 x 0.5, 6 dents	bois/PVC
2114	ruban 3330 x 15 x 0.5, 4 dents	bois/PVC
2115	ruban 3330 x 20 x 0.5, 4 dents	bois/PVC
2116	ruban 3330 x 20 x 0.5, 3 dents	bois à brûler
2117	ruban 3330 x 15 x 0.5, 14 dents	métaux non-ferreux

Accessoires pour 332C: page 44

Palans électriques

990F

230 volts
Charge levée 125/250 kg
Arrêt automatique de fin de course
Protection moteur
Complet avec collier de fixation et poulie de mouflage

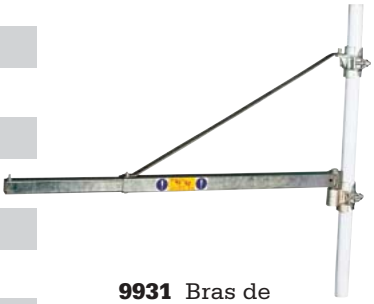
991F

230 volts
Charge levée 250/500 kg
Arrêt automatique de fin de course
Protection moteur
Complet avec collier de fixation et poulie de mouflage

992F

230 volts
Charge levée 500/1000 kg
Arrêt automatique de fin de course
Protection moteur
Complet avec collier de fixation et poulie de mouflage

Caractéristiques techniques	990F	991F	992F
Moteur 230V, KW	0.5	0.9	1.6
Fusibles coupe-circuit A	10	10	10
Longueur de câble m	12	12	12
Hauteur de levage m	12/(6)	12/(6)	11/(5.5)
Diamètre du câble mm	3	4.2	5.6
Vitesse de levage m/min	10/5	10/5	10/5
Poids kg	11.5	16	36
Dimensions mm	363x155x220	363x155x220	480x185x220
Charge levée kg	125/250	200/400	500/1000



9931 Bras de montage 120cm pour 990F / 991F

994

Palan à levier
Charge levée 250kg
Carcasse acier
Crochets de sécurité

995

Palan à chaîne
Charge levée 500kg
Carcasse acier
Crochets de sécurité
chaîne ne acier zigué

996

Palan à chaîne
Charge levée 1000kg
Carcasse acier
Crochets de sécurité
chaîne ne acier zigué

997

Palan à chaîne
Charge levée 2000kg
Carcasse acier
Crochets de sécurité
chaîne ne acier zigué

Caractéristiques techniques	994	995	996	997
Hauteur de levage m	1.0	3.0	3.0	3.0
Poids kg	2.0	10.3	11.1	19.7
Hauteur mm	245	305	340	385
Charge levée kg	250	500	1000	2000

Chariots porte palans 996-100

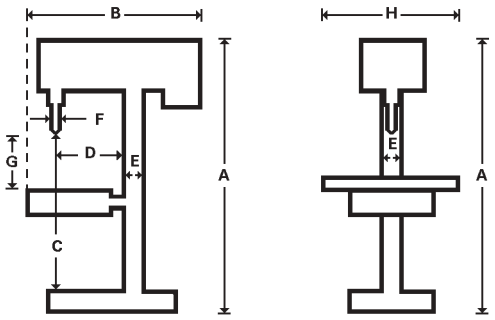
Charge levée 1000 kg.

Chariots porte palans 997-200

Charge levée 2000 kg

Pour modèle	995 / 996	997
Dimensions IPN mini	125x75x5.5	180x100x6
Dimensions IPN maxi	250x125x75	350x150x9
Plage de réglage	62 – 128	88-154
Rayon mini de courbure	1.0	1.3

Encombrement mm:



Modèle / mm	A	B	C	D	E	F	G	H
210A	585	400	308	105	48	40	250	280
212	970	560	640	168	73	40	445	320
214	1750	840	1210	280	92	62	798	460
370E	1040	630	645	180	80	52	445	350
371E	1040	630	645	180	80	52	455	350
378C	1050	650	650	180	80	52	440	350
370VD	1070	590	665	186	80	52	475	385
BX-820V	1190	850	670	180	80	52	430	350
BX-820VT	1190	850	670	180	80	52	430	350
372E	1840	730	635	180	80	52	-	390
373E	1840	730	635	180	80	52	-	390
367D	1660	760	1140	225	92	62	750	470
930D	1745	750	1200	210	92	62	804	450
361C	800	830	450	430	60	40	440	350
386	1740	1800	485	540	80	52	-	390
BX-833	1790	940	1133	232	102	62	725	510
BX-833V	1790	940	1133	232	102	62	725	510
BX-840V	1870	790	1150	300	115	75	730	540
BX-840VAD	1970	915	1132	264	115	75	600	560
BX-840VADT	1970	915	1132	264	115	75	600	560
FX-380C	980	880	460	210	95	62	-	890
FX-381C	980	880	460	210	95	62	-	890
FX-383CP	1220/1980	930	460	202	115	75	-	960
FX-883VB	1370/2134	1165	455	265	115	75	-	950
FX-388D	1310/2050	850	442	275	-	75	-	875
FX-389D	2075	950	430	275	-	75	-	965

TOOL AG en Suisse

TOOL (France) Sàrl en France

PROMAC®

Die komplette industrielle Nass- und Trockensauger-Linie.
La ligne d'aspirateur industriels eau et poussières.

Industriesauger
Aspirateurs industriel

tool Distribution TOOL AD-553

CHROM/VANADIUM

toolcraft®

tecnika3®

Inverter-Schweissgleichrichter & Schutzgasschweissgeräte
Transformateurs à souder & Postes à souder à fil continu